



Protocole de Contrôle Qualité pour les Bas PVA Tricotés

Fabricant : PVA Hydros spol, s.r.o.

Date : 1er septembre 2024

Objet du Document

Ce document sert de protocole de contrôle qualité pour la livraison des bas PVA tricotés fabriqués par PVA Hydros spol, s.r.o. Son objectif est de fournir au client des informations précises concernant la mesure et la vérification de la qualité du produit, notamment le respect des paramètres et tolérances établis.

Procédure de Mesure

1. Mesure de la Longueur et du Diamètre :

- Le bas est mesuré dans un état étiré, avec l'application d'une force de 20 Nm. Cette force garantit une tension suffisante pour une mesure précise.
- Les deux extrémités du bas tricoté sont fixées avec des pinces pour éviter tout glissement et assurer la stabilité du matériau pendant la mesure.
- Le diamètre et la longueur sont mesurés en état étiré et enregistrés dans le tableau de contrôle qualité.

2. Tolérances de Mesure :

- **Tolérance de Longueur :** $\pm 10\%$ de la valeur mesurée. Toute déviation dans cette plage est considérée comme acceptable.
- **Tolérance de Diamètre :** $\pm 20\%$ de la valeur mesurée, garantissant la compatibilité du système.

3. Mesure du Temps de Dissolution :

- Le temps de dissolution est mesuré dans des conditions standard à une température de l'eau de 20 °C. Ce paramètre est consigné dans le tableau de contrôle qualité et présente une tolérance de $\pm 10\%$ de la valeur mesurée. La mesure est effectuée sur un bas PVA rempli dans un état typique d'utilisation par le consommateur.

Tableau de Contrôle Qualité

Measurement Number	Mesh Length (m). Length Tolerance $\pm 10\%$ (m)	Diameter (mm) Diameter Tolerance $\pm 20\%$ (mm)	Dissolution Time (min) Dissolution Tolerance $\pm 10\%$ (min)
1	25,1m/25mm, 7,09m/25mm Slow melt	27,7mm, 27,8mm	57"05" 1'09"85"
2	25,12 m/35mm, 7,09mm/35mm Slow melt	35,01mm, 34,69mm	1'21"09" 1'19"65"
3	7,10m/25mm Fast melt	25,41mm	29"62"
4	7,11m/35mm Fast melt	34,37mm 34,51mm	26"92" 30"15"
5	7,10m/50mm Slow melt	52,41mm	1'08"25"

Description des Paramètres Mesurés



1. Diamètre :

Le diamètre mesuré sur le produit détermine la compatibilité du système et la taille de bas de rechange. Il spécifie également le diamètre du tube en plastique sur lequel le bas PVA est étiré. Le diamètre est mesuré au point le plus large du produit dans un état étiré, avec une force appliquée de 20 Nm. La tolérance de mesure du diamètre est fixée à $\pm 20\%$, ce qui signifie que tout diamètre mesuré dans cette plage est considéré comme acceptable et conforme aux exigences réglementaires.

2. Longueur :

La longueur du bas est mesurée en mètres (m) et déterminée dans un état étiré avec l'application d'une force de 20 Nm. Cette longueur correspond à la taille réelle du bas lorsqu'il est étiré, fournissant des informations précises pour l'utilisation.

Protection du Consommateur et du Fabricant

Ce protocole est élaboré conformément aux lois et règlements applicables en matière de protection des consommateurs, notamment la loi n° 250/2007 Coll. sur la protection des consommateurs et les normes associées. PVA Hydros spol, s.r.o. s'engage à respecter toutes les réglementations pertinentes concernant l'étiquetage précis des produits et la fourniture d'informations aux consommateurs. Cette procédure garantit :

- **Transparence des Informations :** Les consommateurs reçoivent des informations précises sur les caractéristiques du produit, y compris ses dimensions et tolérances.
- **Protection du Fabricant :** La définition précise des tolérances et des procédures de mesure protège le fabricant contre les réclamations injustifiées concernant les dimensions du produit.

Assurance Qualité

PVA Hydros spol, s.r.o. garantit que tous les produits respectent les tolérances et spécifications techniques spécifiées dans ce document. Des contrôles qualité et des mesures régulières sont effectués conformément aux normes internes et aux exigences de protection des consommateurs selon la loi n° 250/2007 Coll. sur la protection des consommateurs.

Politique de Réclamation

En cas de non-conformité avec les paramètres spécifiés, le client est en droit de déposer une réclamation conformément aux conditions convenues. PVA Hydros spol, s.r.o. s'engage à traiter les réclamations rapidement et conformément aux réglementations légales en vigueur.

Dispositions Finales

Ce protocole entre en vigueur à la date de son approbation et est contraignant pour tous les employés de PVA Hydros spol, s.r.o. responsables de la production, de la mesure et du contrôle qualité des bas tricotés. Toute modification ou ajout à ce protocole doit être effectué par écrit et approuvé par la direction de l'entreprise.

L'inclusion de tolérances de diamètre de $\pm 5\%$ et $\pm 10\%$ garantit une précision de fabrication et établit une norme claire pour les écarts acceptables, contribuant à assurer la qualité du produit et à protéger les droits de toutes les parties prenantes.

Ce document est contraignant pour toutes les livraisons au client et sert de protocole officiel de contrôle qualité pour les bas tricotés. Toute déviation par rapport aux spécifications spécifiées doit être convenue par écrit par les deux parties avant la livraison.

Approbation :

[Signature du Représentant du Fabricant]

PVA Hydros spol, s.r.o.

Date d'Approbation : 1er septembre 2024