



Protokol kontroly kvality pletenej pančuchy

Výrobca: PVA Hydrospol, s.r.o.

Dátum: 1.9.2024

Účel dokumentu:

Tento dokument slúži ako kontrola kvality pre dodávku platenej pančuchy vyrobenej spoločnosťou PVA Hydrospol, s.r.o. Cieľom je poskytnúť odberateľovi presné informácie o meraní a overení kvality produktu, vrátane dodržiavania stanovených parametrov a tolerancií.

Postup merania

1. Meranie dĺžky a priemeru:

- Meranie pančuchy sa vykonáva v natiiahnutom stave, kde je použitá sila 20 Nm. Táto hodnota zabezpečuje dostatočné napnutie materiálu, čo umožňuje presné meranie.
- Oba konce pletenej pančuchy sú zaistené svorkami, aby sa zabránilo preklzu a zabezpečila sa stabilita materiálu počas merania.
- Priemer a dĺžka sa merajú v natiiahnutom stave a záznam sa vykonáva podľa tabuľky kontroly kvality.

2. Tolerancie merania:

- **Tolerancia dĺžky:** $\pm 10\%$ z nameranej hodnoty. Akékoľvek odchýlky, ktoré sa pohybujú v tomto rozsahu, sú považované za prijateľné.
- **Tolerancia priemeru:** $\pm 20\%$ z nameranej hodnoty, čo určuje prípustné variácie kompatibility systému.

3. Meranie času rozpustnosti:

- Čas rozpustnosti sa meria za štandardných podmienok pri teplote vody 20 °C. Tento parameter sa zapisuje do tabuľky kontroly kvality a má toleranciu $\pm 10\%$ z nameranej hodnoty. Meria sa pva pančucha naplnená v stave bežnom pri používaní spotrebiteľom.

Tabuľka kontroly kvality

Číslo merania	Dĺžka pančuchy (m). Tolerancia dĺžky $\pm 10\%$ (m)	Priemer (mm) Tolerancia priemeru $\pm 20\%$ (mm)	Čas rozpustnosti (min) Tolerancia času $\pm 10\%$ (min)
1	25,1m/25mm, 7,09m/25mm Slow melt	27,7mm, 27,8mm	57"05" 1'09"85"
2	25,12 m/35mm, 7,09mm/35mm Slow melt	35,01mm, 34,69mm	1'21"09" 1'19"65"
3	7,10m/25mm Fast melt	25,41mm	29"62"
4	7,11m/35mm Flast melt	34,37mm 34,51mm	26"92" 30"15"
5	7,10m/50mm Slow melt	52,41mm	1'08"25"

Poznámka: Údaje do tabuľky budú zaznamenané počas kontroly kvality každej výrobnej dávky.



Popis meraných parametrov

1. Priemer:

Priemer meraný na produkte určuje kompatibilitu systému a náhradnej pančuchy. Zároveň stanovuje priemer plastovej rúrky, na ktorej je PVA pančucha natihnutá. Meranie priemeru sa vykonáva v najširšom bode produktu v našpanovanom stave, s aplikáciou sily 20 Nm. Tolerancia merania priemeru je stanovená na $\pm 20\%$, čo znamená, že akýkoľvek nameraný priemer, ktorý sa nachádza v tomto rozsahu, sa považuje za akceptovateľný a vyhovujúci požiadavkám smernice.

2. Dĺžka:

Dĺžka pančuchy je určená v metroch (m) a meria sa v natihnutom stave pri aplikácii sily 20 Nm. Táto dĺžka zodpovedá reálnemu rozmeru, ktorý pančucha dosiahne pri jej napnutí, a poskytuje presné informácie o dĺžke pre účely použitia.

Ochrana spotrebiteľa a výrobcu

Táto smernica je vypracovaná na základe platných zákonov a predpisov týkajúcich sa ochrany spotrebiteľa, konkrétne zákona č. 250/2007 Z. z. o ochrane spotrebiteľa a súvisiacich noriem. Spoločnosť PVA Hydros spol, s.r.o. sa zaväzuje dodržiavať všetky relevantné predpisy, ktoré upravujú presné označovanie výrobkov a poskytovanie informácií spotrebiteľom. Týmto postupom sa zabezpečuje:

- **Transparentnosť informácií:** Spotrebiteľia sú presne informovaní o vlastnostiach produktu, vrátane rozmerov a tolerancií.
- **Ochrana výrobcu:** Presné stanovenie tolerancií a postup merania chráni výrobcu pred neopodstatnenými reklamáciami týkajúcimi sa rozmerov produktu.

Zabezpečenie kvality

Spoločnosť PVA Hydros spol, s.r.o. garantuje, že všetky výrobky spĺňajú stanovené tolerancie a technické špecifikácie uvedené v tomto dokumente. Pravidelná kontrola kvality a merania sa vykonávajú v súlade s internými normami a v súlade s požiadavkami na ochranu spotrebiteľa podľa zákona č. 250/2007 Z. z. o ochrane spotrebiteľa.

Reklamačný poriadok

V prípade zistenia nezahody so stanovenými parametrami je odberateľ oprávnený uplatniť reklamáciu v súlade s dohodnutými podmienkami. Spoločnosť PVA Hydros spol, s.r.o. sa zaväzuje riešiť reklamácie promptne a v súlade s platnými právnymi predpismi.

Záverečné ustanovenia

Táto smernica nadobúda platnosť dňom jej schválenia a je záväzná pre všetkých pracovníkov spoločnosti PVA Hydros spol, s.r.o. zodpovedných za výrobu, meranie a kontrolu kvality platenej pančuchy. Akékoľvek zmeny a doplnenia tejto smernice musia byť vykonané písomnou formou a schválené vedením spoločnosti.

Doplnením tolerancie priemeru na $\pm 20\%$ a $\pm 10\%$ je zaistená presnosť výroby a zároveň je vytvorený jasný štandard pre akceptovateľné odchýlky, čo pomáha zabezpečiť kvalitu produktu a ochranu práv všetkých zúčastnených strán.

Tento dokument je záväzný pre všetky dodávky smerujúce k odberateľovi a slúži ako oficiálny protokol kontroly kvality platenej pančuchy. Akékoľvek odchýlky od uvedených špecifikácií musia byť písomne odsúhlasené oboma stranami pred dodaním.

Schválenie:

[Podpis zástupcu výrobcu]